

GEWINDEDREHPLATTEN PROMO

KAUFE **20** GEWINDEDREHPLATTEN (VPE 10 Stück)
BEZAHLE NUR **15**



Beispielbild: 22ERN60BMA + 16ER28UNMXC
5 x 16ER28UNMXC **kostenfrei**



Beispielbild: 16ER3.0ISOBLU + 22ER6ABUTMXC
5 x 16ER3.0ISOBLU **kostenfrei**

Aktion ist gültig für:

- alle Gewindenormen der Plattengröße 11 mm/16 mm/22 mm
- erhältlich in allen Qualitäten
- alle Standard-Platten, ausgenommen: Typ-Z

Beim Kauf von 20 Gewindedrehplatten (2 x 10 Stück VPE) zum Standard-Preis, erhalten Sie die 5 günstigsten Gewindedrehplatten kostenlos.
Nicht kombinierbar mit anderer Gewindedreh-Aktion.

Sie werden betreut durch:

Martin Isak
Zerspanungstechnik + Industriebedarf
Telefon 02361-2 76 42
Telefax 02361-2 76 72
info@werkzeuge-isak.de
www.werkzeuge-isak.de

Bitte geben Sie bei Bestellung die
Artikelnummern der ausgewählten
Gewindedrehplatten und den
Aktionscode: **TT-26** an.

Wählen Sie hier Ihre passenden Wendschneidplatten

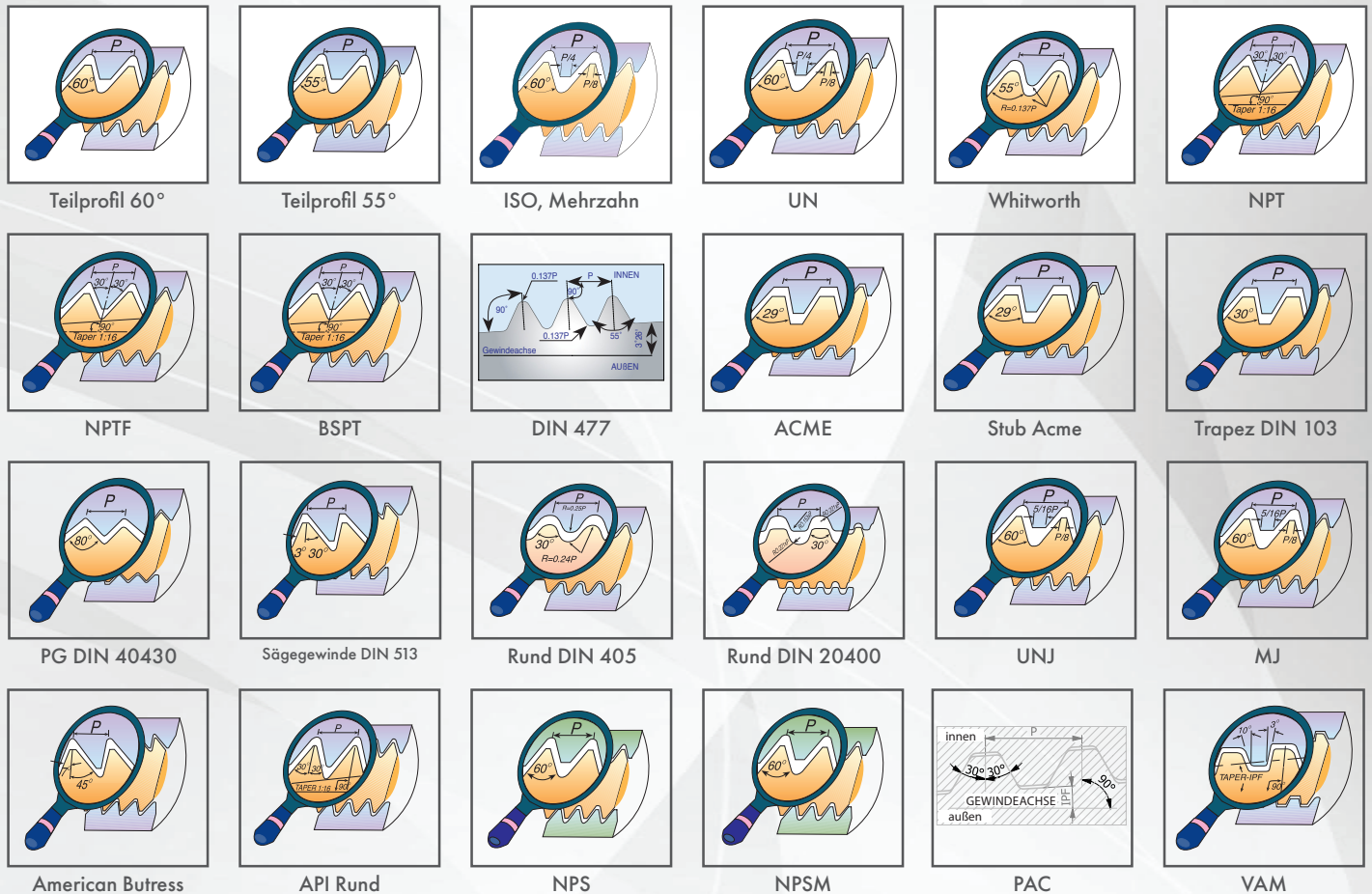
Wendschneidplatten-Größen

11 mm, 16 mm, 22 mm

Wendschneidplatten-Typen

Standard, U-Typ, V-Typ, Typ-K, Mehrzahn, Typ-B

Gewindeprofile



Beschichtete Qualitäten:

HBA (H10-H25, S10-S25) Ultra-Feinstkorn Hartmetall mit hoher Zähigkeit für eine optimierte Leistung bei gehärtetem Stahl und Gusseisen bis zu 62 HRC, Titanlegierungen und Superlegierungen (Hastelloy, Inconel und Nickellegierungen).

BLU (M10-M20, K05-K20, N10-N20, S10-S20) PVD Dreilagenschichtes Feinstkorn-Hartmetall für Edelstahl, Gusseisen, Titan, NE-Metall und die meisten Hochtemperaturlegierungen.

BMA (P20-P40) PVD TiAlN beschichtete Ultra-Feinstkornqualität für rostfreien Stahl und exotische Materialien bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.

P25C (P15-P35) PVD TiN beschichtete Qualität für Vergütungsstahl und hochlegierten Stahl (25 HRC & aufwärts) bei mittleren bis niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.

MXC (K10-K20, P10-P25) PVD TiN beschichtete Feinstkornqualität für Automatenstähle, legierte Stähle (unter 30 HRC), rostfreien Stahl und Gusseisen.

KBL Neuentwickelte Hartmetallsorte mit unserer innovativen Beschichtung, die eine lange und stabile Werkzeugstandzeit bei der Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl, Gusseisen und gehärteten Materialien bis zu 45 HRC gewährleistet. Eine Kombination aus hoher Zähigkeit sowie Temperatur- und Verschleißbeständigkeit. Geeignet für mittlere bis hohe Schnittbedingungen.

KMR Vielseitige Sorte für eine Vielzahl von Materialien wie Stahl, Edelstahl, Superlegierungen und Nichteisenmetalle. Geeignet für mittlere bis hohe Schnittbedingungen. Mehrlagenschichtete Sorte mit hoher Verschleißfestigkeit

Unbeschichtete Qualität:

K20* (K10-K30) Hartmetall-Qualität für NE-Metalle, Aluminium und Gußeisen.

* Auf Anfrage