

# MTSB MINI-VHM-GEWINDEFRÄSER PROMO

BEIM KAUF VON MINDESTENS **2** STÜCK

**MINI-VHM-GEWINDEFRÄSERN**  
VOM TYP MTSB

ERHALTEN SIE

**25 % ZUSATZRABATT**



MTSB mit Innenkühlung,  
mehr Schneiden für höhere Performance

Wählen Sie zwischen verschiedenen MTSB Mini-VHM-Gewindefräsern.

Bei Bestellung von 2 Stück (frei kombinierbar) erhalten Sie 25 % Zusatzrabatt.

Aktion ist **nur** für MTSB Mini-VHM-Gewindefräser gültig.

Sie werden betreut durch:

Martin Isak  
Zerspanungstechnik + Industriebedarf  
Telefon 02361-2 76 42  
Telefax 02361-2 76 72  
info@werkzeuge-isak.de  
www.werkzeuge-isak.de

Bitte geben Sie bei Bestellung die Artikel-  
nummern der ausgewählten Mini-VHM-  
Gewindefräser und den  
Aktionscode: **MTSB-26** an.

# MTSB

Vollhartmetall-Gewindefräser mit innerer Kühlmittelbohrung und erhöhter Schneidenanzahl für hohe Leistung, kürzere Zykluszeit und verbesserte Werkzeugstandzeit.

## Vorteile

- Das gleiche Werkzeug kann eine Vielzahl von Gewinden und Steigungen fertigen.
- Kühlmittelaustritt aus der Nut verlängert die Standzeit und kühlt die Schneiden optimal.
- Große Auskraglänge.
- Spiralnuten erlauben einen weichen Schnitt.
- Kürzere Bearbeitungszeit durch mehrere Schneiden (3-5).
- Längere Standzeit durch spezielle Mehrlagenbeschichtung.

## Schnittdaten

ISO Standard	Material	Vc [m/min]	Vorschub Fz [mm/Zahn]					
			Schnittdurchmesser=D					
			Ø1	Ø1.5	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5
<b>P</b>	Niedrig- & Mittel-Legierter Kohlenstoffstahl 0.55%C <	60-120	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11
	Hoch-Legierter Kohlenstoffstahl ≥ 0.55%C	90 60-	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09
	Legierter Stahl	80 50-	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06
<b>M</b>	Stainless Steel - Free Cutting	70-100	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	Stainless Steel - Austenitisch	90 60-	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	Stahlguss	90 70-	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06
<b>K</b>	Gusseisen	80 40-	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11
<b>N</b>	Aluminum ≤ 12%Si, Kupfer	100-200	0.04	0.05	0.05	0.07	0.09	0.11
	Aluminum > 12%Si	60-140	0.03	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06
	Kunststoff, Bronze, Messing	50-200	0.09	0.10	0.11	0.12	0.14	0.16
<b>S</b>	Nickellegierung, Titanlegierung	40 20-	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
<b>H</b>	Gehärteter Stahl, 45-50HRc	70 60-	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06