

"Einer für Fünf"

Maschinen-Gewindebohrer Satz in Kassette

Für Sackloch : DIN 371 / 376 C mit 35° Rechtsdrall Kat.Nr. 6661SP

Für Durchgangsloch: DIN 371 / 376 B gerade genutet Kat.Nr. 6646SP

Werkstoff : HSS-CO + TiN Beschichtung

Kernlochbohrer : DIN 338 Typ VA HSS-CO + TiNOX Beschichtung Kat.Nr. 6234TX

| Kat.Nr. | Ausführung | € / netto / Satz | Artikel Nr. |
|--------------------|--|------------------|-------------|
| 6661SP 7teilig | M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 | 95,00 € | 339946 |
| 6661SP 14teilig | M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 mit Kernlochbohrer: 2,5 + 3,3 + 4,20 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2 | 132,00 € | 339947 |
| 6646SP 7teilig | M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 | 85,00 € | 339948 |
| 6646SP 14teilig | M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 mit Kernlochbohrer: 2,5 + 3,3 + 4,20 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2 | 125,00 € | 339949 |

Schnittdatenempfehlung Gewindebohrer:

Schnittdatenempfehlung Spiralbohrer:

| Werkstoffe | Schnitt- geschw. Vc (m/min) |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Stahl u. Stahlguss | 20-30 |
| Werkzeug Stähle | 10-15 |
| Rost u. säure beständiger Stahl | 10-15 |
| Gusseisen | 10-20 |
| Kupfer | 10-25 |

| Werkstoffe | Schnitt- geschw. Vc (m/min) |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Stahl u. Stahlguss | 20-30 |
| Werkzeug Stähle | 10-25 |
| Rost u. säure beständiger Stahl | 10-18 |
| Gusseisen | 20-30 |
| Kupfer | 30-40 |

