

Promotion

H·U·S·W Star Serie

Für viele Anwendungsbereiche
und Schnittparameter



Sonderangebot
7. April - 31. Oktober 2025

Sonderangebot für KORLOY Schafffräser und Bohrer

Sie haben die Wahl zwischen Schafffräsern der Linie H-Star (für hochharte Stähle), U-Star (für die allgemeine Zerspanung), S-Star (für rostfreien Stahl) and Bohrer der W-Star Serie (für Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, rostfreier Stahl und Guss).

H·U·S·W Star Serie

Beim Kauf von 4 gleichen Schafffräsern / Bohrern
erhalten Sie 1 Stück des gleichen Artikels gratis

**Auf den nachfolgenden Seiten finden Sie eine Beschreibung der
einzelnen H - U - S - W Star Werkzeugserien.**

alle Preise in Euro netto je Stück, ab Werk zuzüglich MwSt.

H-Star VHM Fräser

für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
gehärteter Werkstücke (HRC 50-63)



■ Zweck

Registrierte H-Star Vollhartmetallfräser im System von KEG

- Registrierte Artikel: ESB702, ESRB712, ESLNB20, ESR704, ESE714
- Zusätzlich zu den Fräsern im Katalog können nun auch o.g Fräser bestellt werden
- Bitte kontaktieren Sie hierzu unser Vertriebsteam

Alle Artikel im Katalog sind in Korea auf Lager

■ Eigenschaften

Hochharte Beschichtung

- Gewährleistet eine stabilen Zerspanung durch hohen Si-Gehalt, hohe Verschleißfestigkeit und Reibungshitzebeständigkeit durch den Einsatz der neuen AlTiSiN-Beschichtung.

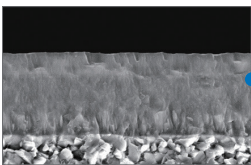
Hochhartes Substrat

- Enthält ultrafeines WC + Co 9% und erweitert dadurch den allgemeinen Anwendungsbereich durch Maximierung der Schneidkantenstabilität.

Kantenpräparation

- Hohe Festigkeit bei der Zerspanung von hochharten Stählen und hohe Verschleißfestigkeit führen zu einem stabilen Schnitt.

Hochharte Beschichtung



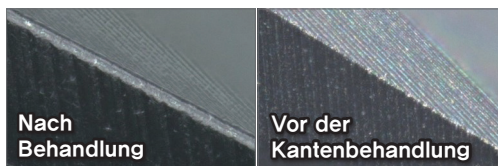
Hoher Si-Gehalt,
hohe Verschleißfestigkeit,
stabiler Schnitt durch hohen Widerstand
gegen Reibungswärme.

Hochhartes Substrat

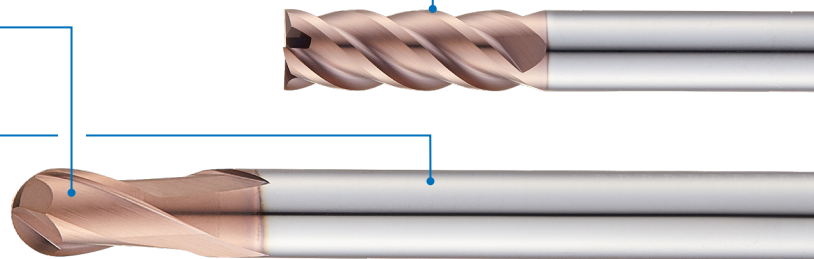


Ultrafeines WC + Co 9%,
breites Anwendungsspektrum
durch Maximierung der Schneidkantenstabilität.

Kantenpräparation



Verbesserung der Verschleißfestigkeit bei der Zerspanung von hochhartem
Stahl, hohe Verschleißfestigkeit und stabile Leistung.



Codesystem

ES	R	70	4	100	15	32	-	10
H-Star Endmill	Typ	Gesamtlänge, Schaftausführung	Anzahl der Schneiden	Werkzeug Ø	Eckenradius	Effektive Länge		Schaft Ø
	B: Vollradius E: Flach R: Radius XE: Flach (ungleich geteilt) XR: Radius (ungleich geteilt) PM: Power mill RB: Rib Vollradius RE: Rib Flach RR: Rib Radius LNB: konischer Hals, Radius TNB: konischer Hals, Vollradius LNS: konischer Hals, Flach LNR: Langer Hals, Vollradius	70: Hals 71: gerade, Hals 72: Langer Schaft, Hals 73: Langer Schaft	2: 2 Schneiden 3: 3 Schneiden 4: 4 Schneiden 6: 6 Schneiden	010: Ø1,0 mm 060: Ø6,0 mm 065: Ø6,5 mm 100: Ø10,0 mm	05: 0,5 mm 15: 1,5 mm 20: 2,0 mm	10: 10 mm 12: 12 mm 32: 32 mm		6: Ø6,0 mm 10: Ø10,0 mm 12: Ø12,0 mm

Download Broschüre

Weitere Informationen finden Sie auf der Website www.korloyeurope.eu



H-Star Endmill

ES8702, ES8712 series

Inch/mm	NCS-45			NCS-50			NCS-55			NCS-60			NCS-65			NCS-70			
	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	
0.1	50000	1200	50000	1200	45000	1100	40000	1000	35000	900	30000	800	25000	700	20000	600	15000	500	10000
0.2	50000	1500	50000	1500	45000	1300	40000	1200	35000	1100	30000	1000	25000	900	20000	800	15000	700	10000
0.3	50000	2000	50000	2000	45000	1800	40000	1600	35000	1500	30000	1400	25000	1300	20000	1200	15000	1100	10000
0.4	50000	2500	50000	2500	45000	2300	40000	2100	35000	1900	30000	1800	25000	1700	20000	1600	15000	1500	10000
0.5	50000	3000	50000	3000	45000	2800	40000	2600	35000	2400	30000	2300	25000	2200	20000	1900	15000	1800	10000
0.6	50000	3500	50000	3500	45000	3300	40000	3100	35000	2900	30000	2800	25000	2600	20000	2400	15000	2200	10000
0.8	50000	4500	50000	4500	45000	4500	40000	4300	35000	4100	30000	3900	25000	3700	20000	3500	15000	3300	10000
1.0	50000	5500	50000	5500	45000	5500	40000	5300	35000	5100	30000	4900	25000	4700	20000	4500	15000	4300	10000
1.5	50000	7000	50000	7000	45000	7000	40000	6800	35000	6600	30000	6400	25000	6200	20000	6000	15000	5800	10000
2.0	49000	9000	47000	9000	43000	9000	39000	8800	35000	8600	30000	8400	25000	8200	20000	8000	15000	7800	10000
3.0	39000	11000	37000	11000	35000	11000	33000	11000	31000	11000	29000	11000	27000	11000	25000	11000	23000	11000	21000
4.0	34000	13000	32000	13000	30000	13000	28000	13000	26000	13000	24000	13000	22000	13000	20000	13000	18000	13000	16000
5.0	31000	15000	29000	15000	27000	15000	25000	15000	23000	15000	21000	15000	19000	15000	17000	15000	15000	15000	13000
6.0	29000	17000	27000	17000	25000	17000	23000	17000	21000	17000	19000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	17000	15000
8.0	25000	21000	23000	21000	19000	21000	17000	21000	15000	21000	13000	21000	11000	21000	9000	21000	7000	21000	5000
10.0	21000	25000	19000	23000	17000	21000	15000	19000	11000	19000	7000	19000	5000	19000	3000	19000	1000	19000	1000
12.0	19000	27000	17000	21000	15000	19000	13000	17000	9000	17000	5000	17000	3000	17000	1000	17000	500	17000	500

ES8703 series

Inch/mm	NCS-45			NCS-50			NCS-55			NCS-60			NCS-65			NCS-70			
	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	K ₁₀	V ₁₀	F ₁₀	
2.0	40000	2100	50000	2100	40000	2100	40000	2100	35000	2000	30000	1900	25000	1800	20000	1700	15000	1600	10000
2.5	38000	2500	48000	2500	38000	2500	38000	2500	33000	2400	28000	2300	23000	2200	18000	2100	13000	2000	8000
3.0	36000	3000	46000	3000	36000	3000	36000	3000	31000	2900	26000	2800	21000	2700	16000	2500	11000	2400	7000
4.0	34000	3500	44000	3500	34000	3500	34000	3500	29000	3300	24000	3200	19000	3100	14000	3000	9000	2900	6000
5.0	32000	4000	42000	4000	32000	4000	32000	4000	27000	3700	22000	3600	17000	3500	12000	3400	8000	3300	5000
6.0	30000	4500	40000	4500	30000	4500	30000	4500	25000	4300	20000	4200	15000	4100	10000	4000	7000	3900	4000
8.0	27000	5500	38000	5500	27000	5500	27000	5500	21000	5300	16000	5200	11000	5100	7000	5000	5000	4900	3000
10.0	24000	6500	36000	6500	24000	6500	24000	6500	18000	6300	13000	6200	8000	6100	4000	6000	3000	5900	2000
12.0	22000	7500	34000	7500	22000	7500	22000	7500	16000	7300	11000	7200	6000	7100	3000	5000	2000	4900	1000

Solid Tools Solution.pdf
(englisch 32.2 MB)

H-Star Endmill Schnittparameter.pdf
(englisch 691 kb)

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Kundensupport!

Korloy Europe GmbH
Gablonzer Str. 25 - 29
D-61440 Oberursel
Germany

Tel. +49 6171 2 77 83-0
Fax +49 6171 2 77 83-59
Mail: info@korloyeurope.com
Web: www.korloyeurope.eu

S-Star und U-Star VHM-Fräser Produktergänzung

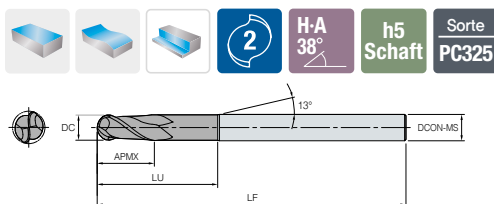


■ S-Star VHM-Fräser

- 1) SPBE2000 Serie (2 Schneiden Vollradius)
- 16 Ausführungen registriert ▲ (im Lager KEG)

SPBE2000

2 Schneiden Vollradius VHM-Fräser



DC	Toleranz
Ø1 - Ø5	0.000 - -0.015
Ø6	0.000 - -0.020
Ø8 - Ø12	0.000 - -0.030

Bezeichnung		DC	DCON-MS	APMX	LU	LF
SPBE	2010-050	1	6	3	8	50
	2020-050	2	6	6	11	50
	2030-050	3	6	8	13	50
	2030-070	3	6	8	13	70
	2040-050	4	6	10	15	50
	2040-070	4	6	10	15	70
	2050-050	5	6	13	18	50
	2050-080	5	6	13	18	80
	2060-050	6	6	13	20	50
	2060-090	6	6	13	52	90
	2080-060	8	8	19	24	60
	2080-100	8	8	19	62	100
	2100-070	10	10	22	30	70
	2100-100	10	10	22	58	100
	2120-075	12	12	26	30	75
	2120-110	12	12	26	63	110

■ U-Star VHM-Fräser

- 1) UXR504 Serie (4 Schneiden Multi Helix Radius VHM-Fräser)
- 142 Ausführungen registriert ● (im Lager in Korea)

UXR504

4 Schneiden Multi Helix Radius VHM-Fräser



Toleranz		
ØD	Ød	
Ø1 - Ø20	0 - -0.03mm	h5

■ Detaillierte Informationen finden Sie im „Solid Solution Katalog“ Seite 158 - 160

Für weitere Informationen
kontaktieren Sie bitte unseren Kundensupport!

Korloy Europe GmbH
Gablonzer Str. 25 - 29
D-61440 Oberursel

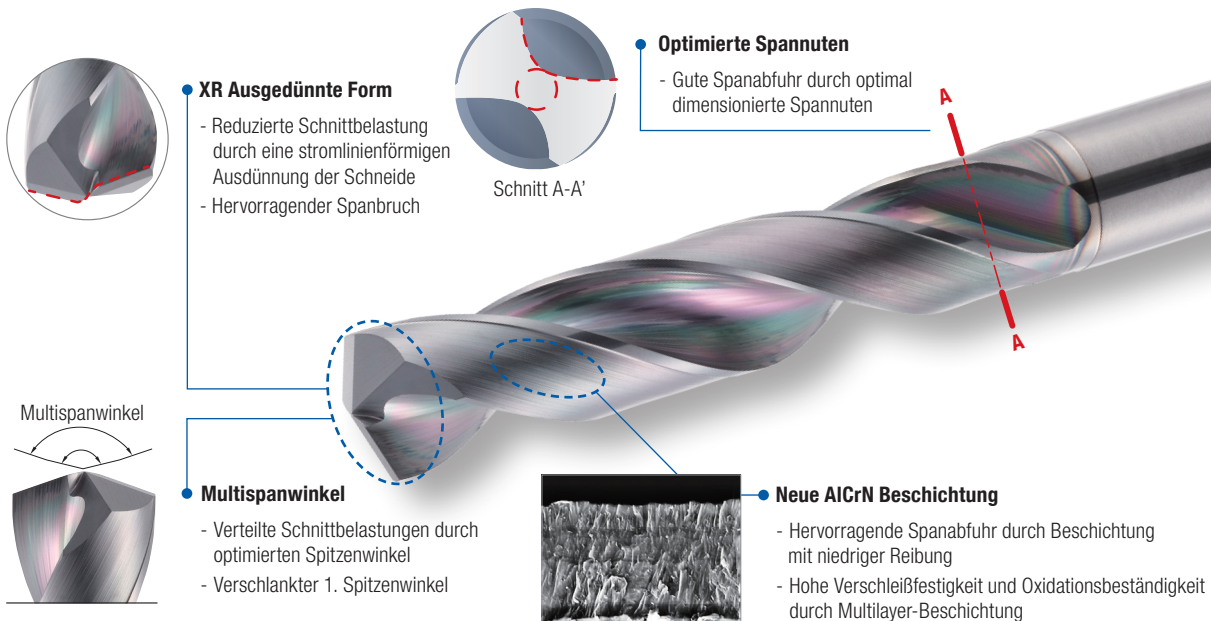
Tel. +49 6171 2 77 83-0
Fax +49 6171 2 77 83-59
Mail: info@korloyeurope.com
Web: www.korloyeurope.eu

W-Star Bohrer

Wirtschaftlicher, beschichteter Vollhartmetallbohrer

Eigenschaften

- » Hohe Performance durch eine verbesserte Ausdünnung der Spitze und reduzierter Schnittbelastung.
- » Hohe Steifigkeit und hervorragende Spanabfuhr durch die optimal gestaltete Spannuten.
- » Erste Wahl bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl.



Codesystem

WSDP	040	-	5D	100L	-	5S
W-Star Drill Plus	Bohrdurchmesser Ø 040 = Ø4.0mm		Längenverhältnis (L/D) 3D, 5D, 7D Spezialausführung Spannut Länge 100: 100mm	Gesamtlänge 100L: 100mm		Schaftdurchmesser Ø 5S: Ø5.0mm

Kundenspezifisch

Anwendungsbereich

☉: 1. Empfehlung ○: 2. Empfehlung

P					M	K
Kohlenstoff-Stahl	Legierter Stahl	vorvergüteter Stahl	gehärteter Stahl		Rostfreier Stahl	Gusseisen
			STD61(-HRC55)	STD11(HRC55-63)		
☉	☉	○	-	-	☉	○

Alle Produkte sind in unserem Warensystem erfasst

3xD: Lagerartikel in Korea ab Februar 2025. 5D & 7D: abrufbar im Lager Korea.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unser Kundendienstteam!

Korloy Europe GmbH
Gablonzer Str. 25 - 29
D-61440 Oberursel

Tel. +49 6171 2 77 83-0
Mail: info@korloyeurope.com
Web: www.korloyeurope.eu