

HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

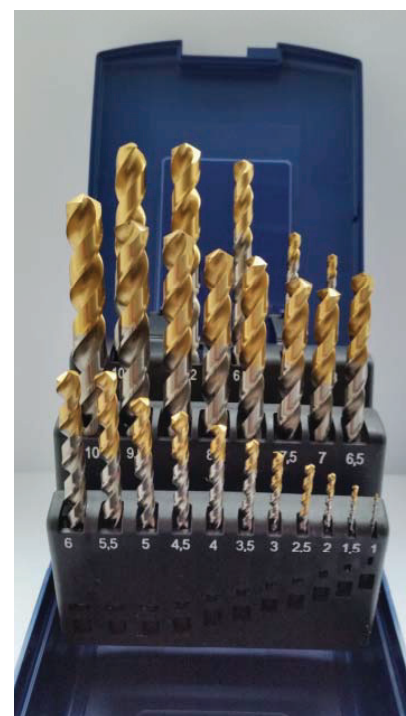
Baumasse:	nach DIN 338 Typ N
Abmessungen:	Satz 1: 1,0 - 13,0 mm x 0,5 mm stg. Satz 2: 1,0 - 10,5 mm x 0,5 mm stg. + Kernloch
Schaftausführung:	Zylinderschaft
Schneidstoff:	HSS
Oberfläche:	TiN-Kopfbeschichtet
Nutengeometrie:	Typ N
Anschliff:	Kreuzanschliff
Katalog Nr.:	6152SP

Die Vorteile:

- TiN Beschichtung an der Spitze verringert den Verschleiß
- Selbstzentrierend durch Kreuzanschliff
- Ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit
- Verlängert die Standzeit
- Die blanke Oberfläche der Spannuten minimiert die Reibung und verbessert die Spanabfuhr
- Ein universeller Bohrer und sehr stabiles Werkzeug

Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss, Temperguss, Sphäroguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium
- Sintereisen, Graphit



In blauer Kunststoffkassette

HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

Abmessungen Ø	Steigend um	Bohrer Stück	Art.Nr.	Satzpreis / Netto
1,0 – 13,0 mm	0,5 mm	25 St.	343851	98,00 €
1,0 – 10,5 mm +3,3/4,2/6,8/10,2 mm	0,5 mm	24 St.	343854	62,00 €

TECHNISCHE DATEN

TECHNICAL DATA



	Vc	Γ*		Vc	Γ*	Vorschub (mm/U) für HSS feed f (mm/rev) for HSS											
						F*	Ø 1	Ø 1,5	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
P < 800 N/mm ²	30	12	N Aluminium	45	16	Vorschub-Kennzahl Nr. Feed	10	0,033	0,041	0,050	0,061	0,076	0,093	0,114	0,141	0,173	0,213
P 700-1000 N/mm ²	25	10	N NE-Metalle	30	12		12	0,037	0,045	0,055	0,067	0,082	0,100	0,122	0,149	0,182	0,222
P 1000-1300 N/mm ²	-	-	S Titan	-	-		16	0,043	0,052	0,063	0,076	0,092	0,112	0,135	0,163	0,198	0,239
M Austenitisch	-	-	S Sonderlegierung basiert auf Ni	-	-												
M Austenitisch/ferritisch	-	-	H Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-												
K GG	30	16	H Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-												
K GGG	-	-	H Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-												