

# HSS Kegelsenker 90° ungleiche Teilung



Kegelsenker für eine hohe Leistung. Durch die unregelmäßige Teilung der Schneiden verringern sich die Axialkräfte und die Vibrationen. Dadurch können höhere Schnittdaten gefahren werden. Insgesamt erhöht sich die Werkzeugstandzeit, die Oberflächenqualität wird sehr gut und die Zykluszeiten reduzieren sich. Verfügbar von Ø 6,3 mm bis Ø 30,0 mm in der TiN beschichteten Version sowie ohne Beschichtung. Aufgrund der speziellen Merkmale ist dieses Werkzeug für eine breite Palette von Materialien geeignet.

# DIN 335 C



HSS Kegelsenker 90° mit Zylinderschaft. Unregelmäßige Teilung der 3 Schneiden verringern die Axialkräfte und die Vibrationen.

Countersinks 90° with 3 flutes variable pitch and straight shank, made of HSS relieved, for chatter free operation.

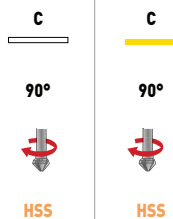


Form | Form

Senkwinkel | Included angle

Schneidrichtung | Cutting direction

Schneidstoff | Material



Ø mm	Form C Ausführung fein Form C fine	Form C Ausführung mittel Form C medium	l <sub>1</sub> mm	kleinster Ø small Ø	Schaft d <sub>1</sub> Ø shank d <sub>1</sub> Ø	6274 €	6274TN €
6,3	-	-	45	1,5	5	14,90	31,00
8,3	-	-	50	2,0	6	17,70	36,40
10,0	M 5	M 4	50	2,5	6	19,90	40,00
10,4	-	-	50	2,5	6	20,50	43,20
12,4	-	-	56	2,8	8	21,90	46,70
16,5	-	-	60	3,2	10	28,50	54,30
20,5	-	-	63	3,5	10	39,20	75,00
25,0	-	-	67	3,8	10	50,80	104,30
30,0	-	-	71	4,2	12	75,00	133,60
						Brutto / Stück	Brutto / Stück

als 5-teiliger Satz in Kunststoffkassette:  
6,3 - 10,40 - 16,50 - 20,50 - 25,00 mm

netto/Satz netto/Satz  
68,00 € 120,00 €

