

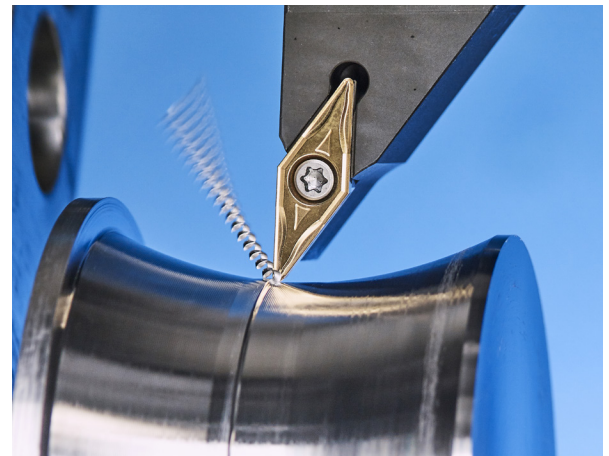
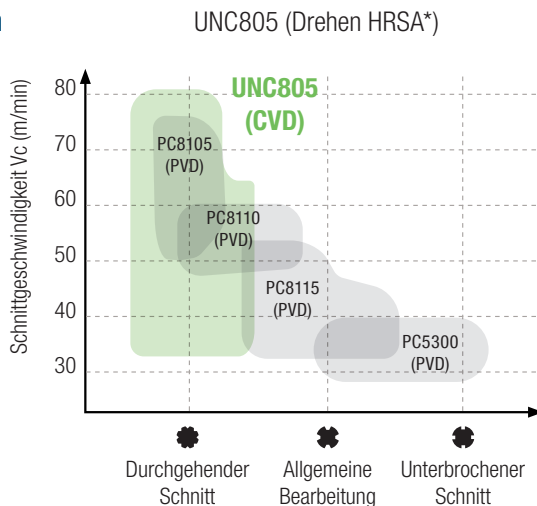
# Spanleitstufe LU & MU

## Neues Sortiment an positive Drehwendeschneidplatten für die Bearbeitung von warmfesten Superlegierungen

### Eigenschaften

- Die Spanleitstufe LU bietet eine hervorragende Spankontrolle dank der scharfen Schneidkante und dem abgestuften Spanwinkeldesign
- Die Spanleitstufe MU ermöglicht aufgrund der verstärkten Schneidkante und großen Spantasse höhere Schnittgeschwindigkeiten und -tiefen

### Anwendungsbereich



\*HRSA: Warmfeste Superlegierungen

### Vorteile

Anwendung	Vorteile	Spanleitstufe	Abbildung	Eigenschaften	Schneidkante
Mittlere Bearbeitung	Spankontrolle	LU		Scharfe Schneidkante Abgestufter Spanwinkel	
	Stabilität	MU		Große Spantasse Seitenspanwinkel Verstärkte Schneidkante	

UNC805	Spanleitstufe	Titan			Inconel		
		vc (m/min)	fn (mm/U)	ap (mm)	vc (m/min)	fn (mm/U)	ap (mm)
Positiv	LU	40 - 80	0,1 - 0,25	0,2 - 2,00	30 - 60	0,1 - 0,20	0,2 - 2,00
	MU	40 - 80	0,1 - 0,30	0,2 - 2,50	30 - 60	0,1 - 0,25	0,2 - 2,50

Martin Isak  
Zerspanungstechnik + Industriebedarf  
Telefon 02361-2 76 42  
Telefax 02361-2 76 72

info@werkzeuge-isak.de  
www.werkzeuge-isak.de