

Produkt des Monats



PRODUKT DES MONATS NOVEMBER

**20 % Zusatz-
rabatt auf unsere
MG/MGD
VHM-Zirkularfräser**
(Katalog S. B13-3, B13-4)

01.11. – 30.11.2025
Aktionscode: PDM25-11

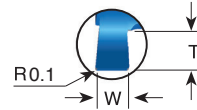
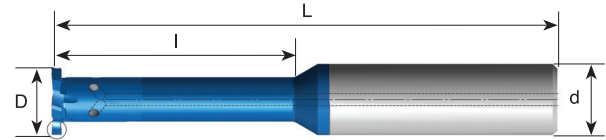
Das Angebot ist freibleibend, Irrtum, Druckfehler und Zwischenverkauf vorbehalten

Es gelten ausschließlich meine Liefer- und Zahlungsbedingungen. Erfüllungsort und Gerichtsstand ist D-45657 Recklinghausen

Zirkularfräser für Einstiche

Innere Kühlmittelzufuhr mit Nutenaustritt

Innen- und Außenbearbeitung



Für große Auskraglängen

W ± 0.02	T Max.	Bohrungs- durchm. (min.)	Bestellcode	d	D	Anzahl der Nuten	I	L
0.50	0.6	ø > 4	*MG 0604 C4 W05	6	4.0	3	4.2	51
1.00	0.6	ø > 4	*MG 0604 C4 W10	6	4.0	3	4.2	51
0.80	0.8	ø > 6	MG 0606 C8 W08	6	6.0	3	8.0	58
1.00	1.0	ø > 6	*MG 0606 C7 W10	6	6.0	3	7.0	58
1.50	1.0	ø > 6	*MG 0606 C7 W15	6	6.0	3	7.0	58
1.00	1.2	ø ≥ 7.8	MG 08078 D10 W10	8	7.8	4	10.0	64
1.50	1.5	ø ≥ 7.8	MG 08078 D15 W15	8	7.8	4	15.0	64
2.00	1.5	ø ≥ 7.8	MG 08078 D15 W20	8	7.8	4	15.0	64
1.20	1.4	ø ≥ 9.8	MG 10098 D20 W12	10	9.8	4	20.0	73
1.50	2.0	ø ≥ 9.8	MG 10098 D20 W15	10	9.8	4	20.0	73
2.00	2.0	ø ≥ 9.8	MG 10098 D20 W20	10	9.8	4	20.0	73
1.50	2.2	ø ≥ 12	MG 1212 E30 W15	12	12.0	5	30.0	84
2.00	2.2	ø ≥ 12	MG 1212 E30 W20	12	12.0	5	30.0	84
3.00	2.2	ø ≥ 12	MG 1212 E30 W30	12	12.0	5	30.0	84
1.40	1.8	ø ≥ 16	MG 1616 E30 W14	16	16.0	5	30.0	101
1.70	2.0	ø ≥ 16	MG 1616 E40 W17	16	16.0	5	40.0	101
1.95	2.2	ø ≥ 16	MG 1616 E45 W19	16	16.0	5	45.0	101

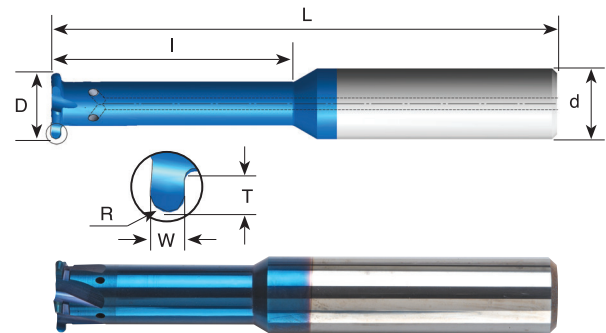
Bestellbeispiel: MG 10098D20 W12 MT8

*Ohne Innenkühlung

Zirkularfräser für Radien

Innere Kühlmittelzufuhr mit Nutenaustritt

***Innen- und Außenbearbeitung**



Für große Ausraglängen

R	W ± 0.02	T Max.	Bohrungs- durchm. (min.)	Bestellcode	d	D	Anzahl der Nuten	I	L
0.5	1.00	0.6	$\phi > 4$	*MG 0604 C4 R05	6	4.0	3	4.2	51
0.5	1.00	0.8	$\phi > 6$	MG 0606 C8 R05	6	6.0	3	8.0	58
0.75	1.50	1.0	$\phi > 6$	*MG 0606 C7 R075	6	6.0	3	7.0	58
0.5	1.00	1.0	$\phi \geq 8.8$	MG 10088 D16 R05	10	8.8	4	16.0	73
0.6	1.20	1.0	$\phi \geq 10$	MG 1010 D20 R06	10	10.0	4	20.0	73
0.75	1.50	2.0	$\phi \geq 10$	MG 1010 D20 R075	10	10.0	4	20.0	73
1.00	2.00	2.0	$\phi \geq 10$	MG 1010 D20 R10	10	10.0	4	20.0	73
0.9	1.80	1.4	$\phi \geq 12$	MG 1212 D30 R09	12	12.0	4	30.0	84
1.0	2.00	1.6	$\phi \geq 16$	MG 1616 E40 R10	16	16.0	5	40.0	101
1.5	3.00	2.2	$\phi \geq 16$	MG 1616 E40 R15	16	16.0	5	40.0	101

Bestellbeispiel: MG 1010 D20 R06 MT8

*Ohne Innenkühlung

Zirkularfräser für tiefe Einstiche

Innere Kühlmittelzufuhr mit Nutenaustritt



Bestellcode	W ± 0.02	R	T (max.)	Bohrungs- durchm. (min.)	d	D	Anzahl der Nuten	L
MGD 10195 F W15	1.5	0.1	4.5	$\phi > 19.5$	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W20	2.0	0.1	4.5	$\phi > 19.5$	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W30	3.0	0.1	4.5	$\phi > 19.5$	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W35	3.5	0.1	4.5	$\phi > 19.5$	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W40	4.0	0.1	4.5	$\phi > 19.5$	10	19.5	6	128
MGD 10195 F W50	5.0	0.1	4.5	$\phi > 19.5$	10	19.5	6	128

*Gleiches Werkzeug für Innen- und Außeneinstechen